

Предмет	Класс	Дата	Время начала	Время окончания
труд (технология)	9	24.11.2025 г.	10.00	12.00

Профиль «Техника, технологии и техническое творчество»

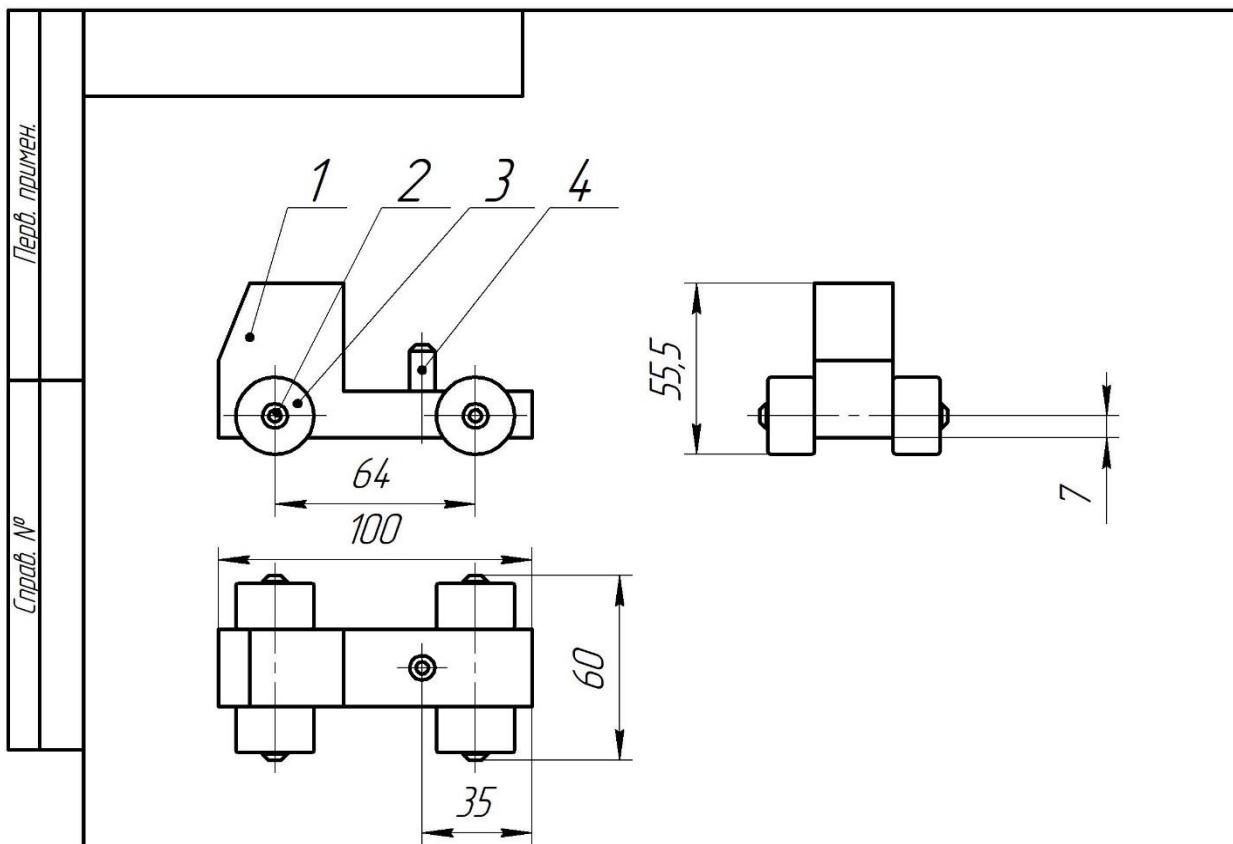
Практическое задание по ручной деревообработке

Изготовление изделия «Тягач»

Технические условия:

1. На основе конструкторской документации изготовить изделие «Тягач»
2. Габаритные размеры изделия: длина 100 мм, ширина 60 мм, высота 55,5 мм.
3. Материал заготовки пиломатериал, сосна ГОСТ 8486-86. Размеры: брусок 50x25x120 мм, рейка круглая диаметр 8 мм длина 180 мм, рейка круглая диаметр 25 мм длина 100 мм.
4. Предельные отклонения на все размеры готового изделия ± 1 мм.
5. Все острые ребра пластей с двух сторон на изделии притупить. Чистовую (финишную) обработку изделия выполнять шлифовальной шкуркой средней зернистости на тканевой основе.
6. Выполнить сборку изделия с помощью клея.
7. Выполнить декоративную отделку выжиганием или накладными элементами.

Предмет	Класс	Дата	Время начала	Время окончания
<i>труд (технология)</i>	<i>9</i>	<i>24.11.2025 г.</i>	<i>10.00</i>	<i>12.00</i>

[illegible]

Копировал

Формат А4

Предмет	Класс	Дата	Время начала	Время окончания
труд (технология)	9	24.11.2025 г.	10.00	12.00

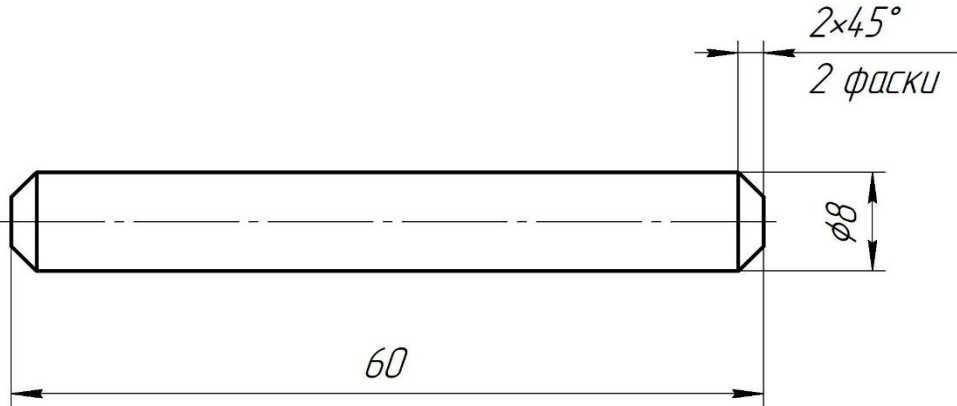
Перв. примен.	<div style="text-align: right; font-size: 24px; margin-bottom: 10px;"> $\sqrt{R_{max} 100 (\checkmark)}$ </div>
Справ. №	
Подп. и дата	
Инв. № дудл.	
Взам. инв. №	
Подп. и дата	
Инв. № подл.	

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Корпус					Лит.	Масса	Масштаб	
Разраб.												0,04	1:1
Проб.										Лист	Листов	1	
Т.контр.													
Н.контр.					Пиломатериал сосна ГОСТ 8486-86								
Утв.													

Копировал

Формат А4

Предмет	Класс	Дата	Время начала	Время окончания
труд (технология)	9	24.11.2025 г.	10.00	12.00

Перв. примен.	2
Справ. №	
Подп. и дата	2
Инв. № дудл.	
Взам. инв. №	
Подп. и дата	
Инв. № подл.	
Инв. № подл.	

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Ось	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.							0	2:1
Пров.								
Т.контр.						Лист	Листов	1
Н.контр.						Пиломатериал сосна ГОСТ 8486-86		
Утв.								

Копировал

Формат А4

Предмет	Класс	Дата	Время начала	Время окончания
труд (технология)	9	24.11.2025 г.	10.00	12.00

Перв. примен.	Справ. №	Подп. и дата	Инв. № дубл.	Взам. инв. №	Подп. и дата	Инв. № подл.	Изм. / лист	№ докум.	Подп.	Дата	Разраб.	Проб.	Т.контр.	Н.контр.	Утв.	Копировал	Формат	А4	
		<p>1 Допускается изменить скругление на фаску того же размера</p>										<p>3</p>							
<p>Колесо</p>												<p>Лит.</p>		<p>Масса</p>		<p>Масштаб</p>			
<p>Лист</p>												<p>Листов</p>		<p>1</p>					
<p>Материал сосна ГОСТ 8486-86</p>												<p>Лит.</p>		<p>Масса</p>		<p>Масштаб</p>			
<p>Лист</p>												<p>Листов</p>		<p>1</p>					

Предмет	Класс	Дата	Время начала	Время окончания
труд (технология)	9	24.11.2025 г.	10.00	12.00

Перв. примен.					
Справ. №					
Подп. и дата					
Инв. № дудл.					
Взам. инв. №					
Подп. и дата					
Инв. № подл.					

4								
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Седло	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.							0	2:1
Пров.						Лист	Листов	1
Т.контр.								
Н.контр.					Пиломатериал сосна ГОСТ 8486-86			
Утв.								

Копировал

Формат А4

Предмет	Класс	Дата	Время начала	Время окончания
труд (технология)	9	24.11.2025 г.	10.00	12.00

Карта пооперационного контроля

№ п/п	Критерии оценки	Баллы	По факту
1.	Наличие рабочей формы (халат, головной убор).	1	
2.	Соблюдение правил безопасной работы при выполнении столярных работ.	2	
3.	Соблюдение порядка на рабочих местах. Культура труда.	1	
4.	Технология изготовления изделия: - точность изготовления корпуса; -выполнение размера 100 -выполнение размера 40 -выполнение размера 15 -выполнение размера 25 -выполнение размера 50 -выполнение размера 18 -выполнение размера 64 - точность изготовления колеса; -выполнение размера 15 -выполнение размера 8 (размер+несоосность) -выполнение размера скругления (фаски) - точность изготовления оси; -выполнение размера 60 -выполнение размера фаски - точность изготовления седла; -выполнение размера 60 -выполнение размера фаски - точность выполнения сборки.	18 (7) 1 1 1 1 1 1 1 (4) 1 2 1 (2) 1 1 (2) 1 1 3	
5.	Качество обработки острых кромок	4	
6.	Шероховатость изделия (качество шлифовки)	3	
7.	Дизайн декоративной отделки готового изделия в технике выжигания.	4	
8.	Уборка рабочего места.	1	
9.	Соблюдение времени на выполнение практического задания – не более 120 мин. (не включая одного перерыва - 10 мин.).	1	
Итого:		35	

Подписи членов жюри _____